1.3.11 Schneiden und Schweißen

Stufenfalz in Platten schneiden

Die Funktion Schneiden ? Sonstige... ? Stufenfalz in Platten wurde für das Schneiden von sich kreuzenden Plattenstößen optimiert. Bisher mussten in solchen Situationen zuerst alle Stöße der einen Richtung und anschließend die Stöße in der anderen Richtung eingeschnitten oder im Anschluss die Kreuzungspunkte nachbearbeitet werden.

Nachfolgend der Ablauf in Version 30 (SP 2024):

- 1 Platte aktivieren und Funktion aufrufen.
- 2 Plattenstöße in Längsrichtung auswählen.
- 3 Die sechs ausgewählten Plattenstöße werden mit Stufenfalz geschnitten.
- 4 Plattenstöße in Querrichtung auswählen.
- 5 Die sechs ausgewählten Plattenstöße werden mit Stufenfalz geschnitten.



Stufenfalz in Platten schneiden in Version 30

In Version 2025 können alle Stöße in einem Arbeitsgang geschnitten werden:

- 1 Platte aktivieren und Funktion aufrufen.
- 2 Lasso über alles.
- 3 Alle Plattenstöße werden mit Stufenfalz geschnitten.



Stufenfalz in Platten schneiden in Version 2025

Kante profilieren

Bei der Funktion Schneiden ? Kantenbearbeitung ? Kante profilieren mit Zuweisung eines Werkzeugs wird eine BTL-Bearbeitungsgruppe erstellt.



Kante profilieren

Diese ist streckbar, sofern die angehängte Bearbeitung eine gerade Kontur ist, die über die gesamte Länge der Bearbeitungsgruppe verläuft. Bei Anwendung eines Offset-Wertes war diese Voraussetzung bisher nicht erfüllt.

(L)Auswahl + (M)Auswahl - (R)Auswahl bestätigen O:Offset definieren D:Fasenwinkel Esc:Abbruch Auswahl der Referenzfacette (n) für die 1. Profikante Kante mit Offset profilieren

In Version 2025 wird die Konturbearbeitung nun so angepasst, dass sie sich vom Anfang bis zum Ende des BTL-Bearbeitungskörpers erstreckt. Somit ist die erstellte BTL-Bearbeitungsgruppe auch streckbar und das geschnittene Bauteil kann verlustfrei im Nachgang noch gestreckt werden. Die mit dem Kantenprofil verbundenen Bearbeitungsdaten bleiben so erhalten.



Mit Offset profilierte Kante strecken

Tangential-Kontur

Die Auswahl der verschiedenen Konturtypen im Werkzeugformdialog unter Werkzeug-Eigenschaften wurde um die Tangential-Kontur ergänzt. Bei der Tangential-Kontur wird das in der Produktion zu verwendende Werkzeug nicht über eine Nummer oder einen Bezeichner spezifiziert. Stattdessen wird die Geometrie des Werkzeugs hinterlegt und beim Export mit übergeben.

Werkzeugf	formen	Werkzeugform-Definition W	/erkzeug-Eigens	schaften		
Banda 3d Datei Feder		3d Datei/Keilzinken CAN	IBIUM			
Keilzinken Keilzinken CAN	IBIUM	Maschine: Hundegger K2 U	JF5 (CAMBIUM@	8)		V
Profil		Werkzeuge		Werkzeugdaten	Version 3	Version 3 👻
Profil ohne RP		(gemäß Geometrieanalyse)		Nummer	12	
		Fraise	V	Bezeichnung		
		Queue d'Aronde Scie Circulaire	J	Konturtyp	Tangential-Kontur	•
		Tronçonneuse	\sim	Freischnitt	maschinenspezifisch	*
		Keilz		Werkzeuglage	rechts	•
		Neues Werkzeug	\checkmark	Benutzerattribute	Attribut hinzuf	fügen
Neuer Ordner	Neues Werkzeug	Neu	Kopieren			
Kopieren	Löschen		Löschen			
		Laden	Speichern			

Werkzeugform Tangential-Kontur

Bei der Definition der Werkzeugform ist insbesondere darauf zu achten, dass der Referenzpunkt für das Werkzeugprofil mit den in der Maschine hinterlegten Werkzeugdaten übereinstimmt. Für die Verwendung der Tangential-Kontur auf einer CAMBIUM[®]-Maschine kann die Geometrie des Werkzeuges einschließlich des Referenzpunktes über eine *.hhct-Datei importiert werden, die vorher aus dem CAMBIUM[®] exportiert wurde. Bei der Auswahl der Profilquerschnittsfläche kann diese Datei mit dem Shortcut

(L)Auswahl (M)Auswahl - (R)Auswahl bestätigen H:Import CAMBIUM Tangential-Kontur Profil Esc:Abbruch Auswahl der Profilquerschnittsfläche...

Tangential-Kontur Profil importieren

CAMBIUM Profil Auswahl		×
$\leftarrow \rightarrow \lor \uparrow$	8il → _files ∨ C	_files-for-png durchsuchen 👂
Organisieren 🔻 🛛 Neuer Ordn	her	≣ ▾ 😲
> 📒 SIM-Karten	Name	Änderungsdatum
> 🔺 iCloud Drive	🗋 Keilzinken.hhct	12.03.2024 16:00
> 🛞 iCloud-Fotos		
🗸 🛄 Dieser PC		
> 🔄 Windows (C:)		
Datei <u>n</u> ame:	Keilzinken.hhct	✓ CAMBIUM (*.hhct *.json) ✓
		Ö <u>f</u> fnen ▼ Abbrechen

CAMBIUM[®] Tangential-Kontur Profil importieren

Anschließend werden die Verschiebungen des Profils zu den ausgewählten Referenzflächen gesetzt.

Werkzeugformdialog		N	×
Verkzeugformen 3d Datei Feder Keilzinken Keilzinken CAMBIUM Profil Profil ohne RP > Userprofil	Werkzeugform-Definition Werkzeug-Eigenschaft 3d Datei/Keilzinken CAMBIUM 1. Kante 0 mm 2. Kante 112[mm] Kanten neu definieren Kein Werkzeug definierti Maschinendatengenerierung erfolgt gemäß Geometrieanalyse mit Standardbearbeitungen. Werkzeug auswählen Profilschneidkörper erhalten Profile Verbinden	en	
Neuer Ordner Neues Werkzeug			
Kopieren Löschen			
Importieren Exportieren		Ok	Abbrechen Übernehmen
			obernerment

Tangential-Kontur Verschiebung

Damit kann das Profil wie hier dargestellt in die linke Platte eingeschnitten werden.



Platte mit Tangential-Kontur Profil geschnitten