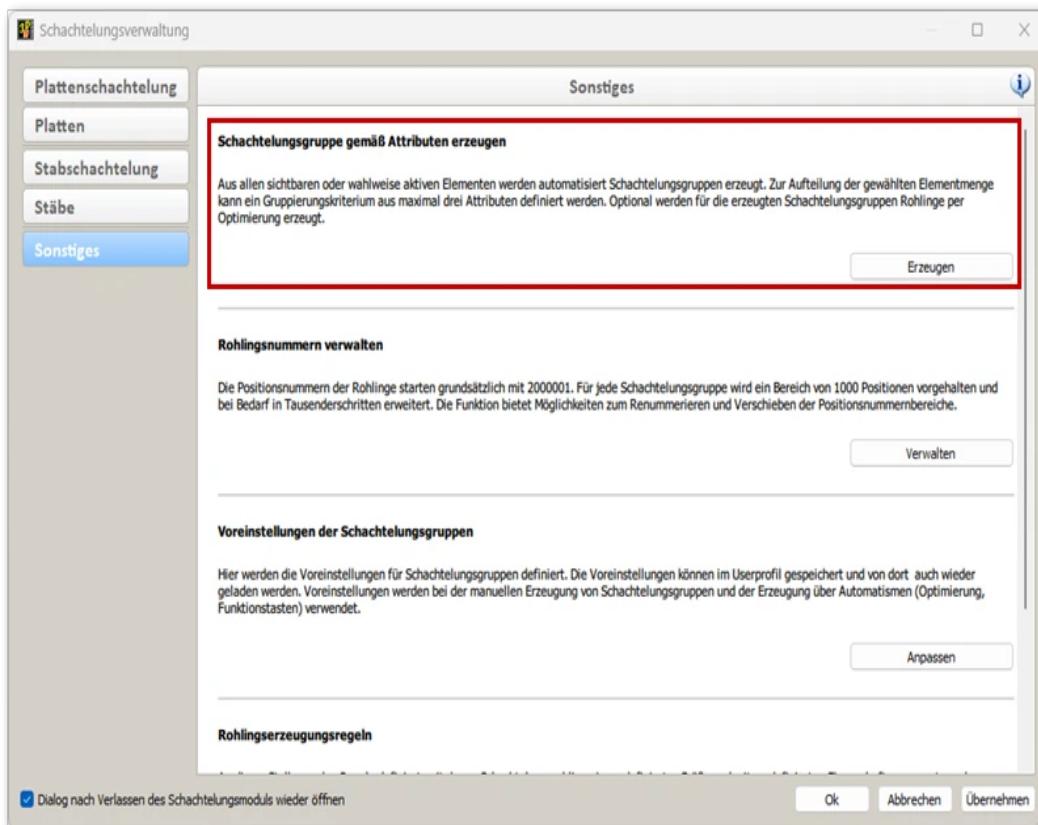


2.6.1 Schachtelungsgruppen gemäß Attributen erzeugen

Mit Hilfe dieser Funktion können sehr schnell automatisiert Schachtelungsgruppen erzeugt werden, indem man Gruppierungskriterien anhand von Attributen definiert. Jede Gruppe von Bauteilen, die sich aus den definierten Kriterien ergibt, wird in einer Schachtelungsgruppe zusammengefasst. Optional kann auch eine Optimierung auf die Gruppen ausgeführt werden. Die Funktion kann auf sichtbare oder aktive, ungeschachtelte Bauteile (Stäbe oder Platten) angewendet werden.



Im Register "Sonstiges" gelangt man zur Funktion "Schachtelungsgruppen gemäß Attributen erzeugen".

Der unten dargestellte Dialog zeigt die Möglichkeiten für Platten. Nachfolgend werden die Bereiche 1 bis 3 für die Verarbeitung von Platten beschrieben.

Schachtelungsgruppe gemäß Attributen erzeugen

Schachtelungsgruppen gemäß Attributen

1

Name der Schachtelungsgruppen

<1><2><3><M><X>

"<Baugruppe><Bauuntergruppe><Fertigungs Index>BSP L 200.0"

Ausgewählte Elemente

2 Platten

<M> Material

BSP L

<X> Dicke

200.0

Mögliche Gruppierungsattribute

Gebäude

Geschoss

Name

EDV-Code

Bemerkung

Gewählte Gruppierungsattribute

<1> Baugruppe

<2> Bauuntergruppe

<3> Fertigungs Index

Erstellungsart

Ohne Optimierung

Mit 1D-Optimierung

Länge Rohling

13000 mm

Breite Rohling

2580 mm

Schnittbreite

10 mm

Vorhandener Name

{kein Name}

Neuer Name

Mit 2D-Optimierung

Name des Optimierungstools

OptiPanel

Konfiguration externe 2D-Optimierung

2

Laden

Speichern

Voreinstellungen der Schachtelungsgruppen

3

Einstellungen: Standard

Anordnung der Rohlinge

Horizontaler Rohlingsabstand

200 mm

Vertikaler Rohlingsabstand

200 mm

Maximale Reihenlänge

30000 mm

Anordnung der ungeschachtelten Elemente

Sortiert nach

Nr. Produktionsliste

Zusätzlicher Zeilenumbruch

Verschiebemaße in der Schachtelung

Verschiebemaß 1

8 mm

Verschiebemaß 2

60 mm

Manuelle Rohlingserzeugung

Typ Rechteck

Rohlingsübermaß rechts

25 mm

Rohlingsübermaß links

25 mm

Rohlingsübermaß oben

10 mm

Rohlingsübermaß unten

10 mm

Typ Rechteck gemäß Rohgeometrie des Elementes

Horizontaler Abstand im Rohling

50 mm

Vertikaler Abstand im Rohling

50 mm

Position im Rohling

unten links

Typ Schattenfläche

Zugabemaß

10 mm

Automatisch erstellt durch 1D Optimierung

Länge Rohling

13000 mm

Breite Rohling

3000 mm

Schnittbreite

10 mm

Einstellungen Planausgabe

Aktuelle Einstellungen:

Grundeinstellung V30 (SP2024) A3

Rohlingserzeugungsregeln

3

Laden

Speichern

Erzeugen

Abbrechen

Einstellungsmöglichkeiten für das Erzeugen von Schachtelungsgruppen gemäß Attributen für Platten

1 Der Bereich ermöglicht die Festlegung der Gruppierungskriterien, aus denen optional auch der Name der Schachtelungsgruppe generiert wird. Zunächst werden die Kriterien definiert, indem aus der Liste der möglichen Attribute die gewünschten Attribute mit gedrückter linker Maustaste in die rechte Spalte gezogen werden. Über das Kreuz neben dem gewählten Attribut kann dieses wieder entfernt werden.

Vor jedem gewählten Attribut wird ein Platzhalter (<1>, <2>, ...) angezeigt, der sich ebenfalls in dem über Platzhalter symbolisierten Namen wiederfindet.

Material <M> und Dicke <X> sind zwingend Gruppierungskriterien, die nicht abgewählt werden können.

Die endgültige Festlegung des Namens kann in der ersten Zeile vorgenommen werden. Es können Platzhalter bis zur Anzahl gewählter Kriterien hinzugefügt und einzelne wieder gelöscht werden. Dabei ist es notwendig, wie im Dialog abgebildet, die Nummer des Attributs in spitzen Klammern einzugeben (z. B. <4>, <5>, ...). Auch selbstgewählte Bezeichnungen können eingetragen werden. Unterhalb der Eingabezeile für den Namen wird der resultierende Name angezeigt.

Die zur Erzeugung der Schachtelungsgruppen festgelegten Attribute können gleichzeitig als *Bauteilfilter gemäß Attribut* für die jeweilige Schachtelungsgruppe definiert werden. Dazu befindet sich in der Liste der gewählten Attribute neben jedem Attribut ein ausgegrautes Filtersymbol. Mittels Klick auf dieses Symbol wird das Attribut als Bauteilfilter für die neuen Schachtelungsgruppen definiert. Das Filtersymbol wird jetzt nicht mehr ausgegraut dargestellt. Ein erneuter Klick auf das Filtersymbol deaktiviert den Filter.

Für eine ausführliche Beschreibung zur Verwendung von Bauteilfiltern siehe Abschnitt "(12) Bauteilfilter gemäß Attribut" im Artikel "[Plattenschachtelung](#)".

2 Für jede aus den Gruppierungskriterien resultierende Gruppe von Platten wird eine Schachtelungsgruppe erzeugt. Auf den Inhalt der Schachtelungsgruppe kann optional eine 1D-Optimierung, wie sie auch innerhalb des Schachtelungsmoduls genutzt werden kann, angewendet werden. Dabei werden automatisch Rohlinge erzeugt und die Platten darin positioniert.

Sofern ein entsprechendes Tool verfügbar ist, kann ebenfalls eine 2D-Optimierung gestartet werden (nur Platten).

3 In diesem Bereich werden Voreinstellungen definiert, die auf jede hier neu erzeugte Schachtelungsgruppe übertragen werden und anschließend im Schachtelungsmodul zur Verfügung stehen. Ohne Änderungen in diesem Bereich wird die Standard-Voreinstellung verwendet. (Siehe dazu Artikel "[Voreinstellungen der Schachtelungsgruppen anpassen](#)"). Alternativ können auch bereits gespeicherte Voreinstellungen über *Laden* aus dem Userprofil herangezogen werden.

Bei der Verarbeitung von Stäben ergeben sich Anpassungen im Dialog, die nachfolgend beschrieben werden.

Schachtelungsgruppe gemäß Attributen erzeugen

Schachtelungsgruppen gemäß Attributen

Name der Schachtelungsgruppen
<1> <2> <3> <M> <X>
" <Baugruppe> <Bauuntergruppe> <Fertigungs Index> KVH C24 SI 120.0/220.0"

Ausgewählte Elemente 25 Stäbe
<M> Material KVH C24 SI
<X> Querschnitt 120.0/220.0

Mögliche Gruppierungsattribute
Gebäude
Geschoss
Name
EDV-Code
Bemerkung

Gewählte Gruppierungsattribute
<1> Baugruppe
<2> Bauuntergruppe
<3> Fertigungs Index

Abmessungen
☒ Produktionsliste
☐ Stückliste

Erstellungsart
☐ Ohne Optimierung
☒ Mit 1D-Optimierung

Laden Speichern

Voreinstellungen der Schachtelungsgruppen

Einstellungen: Stäbe mit Optimierung

Anordnung der Rohlinge

Horizontaler Rohlingsabstand 200 mm
Vertikaler Rohlingsabstand 200 mm
Maximale Reihenlänge 30000 mm

Anordnung der ungeschachtelten Elemente
Sortiert nach Nr. Produktionsliste
☐ Zusätzlicher Zeilenumbruch

Verschiebemaße in der Schachtelung
Verschiebemaß 1 20 mm
Verschiebemaß 2 20 mm

Manuelle Rohlingserzeugung
Typ Rechteck
Rohlingsübermaß rechts 20 mm
Rohlingsübermaß links 20 mm
Rohlingsübermaß oben 0 mm
Rohlingsübermaß unten 0 mm
Typ Rechteck gemäß Rohgeometrie des Elementes
Horizontaler Abstand im Rohling 20 mm
Vertikaler Abstand im Rohling 20 mm

Laden Speichern

Erzeugen Abbrechen

Einstellungsmöglichkeiten für das Erzeugen von Schachtelungsgruppen gemäß Attributen für Stäbe

- Bei der Schachtelung von Stäben können die Abmessungen gemäß Produktionsliste oder Stückliste verwendet werden. In diesem Bereich wird die gewünschte Art der Abmessungen definiert.
- Für jede aus den Gruppierungsattributen resultierende Gruppe von Stäben wird eine Schachtelungsgruppe erzeugt. Auf den Inhalt der Schachtelungsgruppe kann optional eine 1D-Optimierung angewendet werden. Dabei werden automatisch Rohlinge erzeugt und die Stäbe darin positioniert. Bei Verwendung der 1D-Optimierung wird die Stangenoptimierung eingesetzt, wie sie aus dem cadwork 3D (Exportieren -> Listen -> Optimierung...) bekannt ist.