

2.5 Stäbe

Die Funktionalität in diesem Register entspricht im Wesentlichen den Möglichkeiten im Register *Platten* und wird im Artikel "[Platten](#)" ausführlich beschrieben.

Wie bereits im Artikel "[Stabschachtelung](#)" erwähnt, kann auf Stäbe zur Positionierung der Bauteile in Rohlingen die Stangenoptimierung eingesetzt werden. Für die Stangenoptimierung können entweder die Querschnittsabmessungen und Längen gemäß Produktionsliste oder gemäß Stückliste herangezogen werden. Diese Unterscheidung wird in den Registern *Stäbe* und *Stabschachtelung* beim Erzeugen von Stabschachtelungsgruppen berücksichtigt.

Die Abmessungen gemäß Produktionsliste entsprechen den konstruierten Abmessungen, bei den Abmessungen gemäß Stückliste werden zusätzlich Übermaße und Rundungswerte berücksichtigt.

Stäbe

Info	Material	Breite [mm]	Höhe [mm]	Status	Anzahl
●	Lärche	120.0	160.0		
●	KVH C24 SI	120.0	220.0		
●	Lärche	120.0	300.0		

Info	Material	Breite [mm]	Höhe [mm]	Status	Anzahl
●	Lärche	160.0	200.0	Inaktiv	84
●	KVH C24 SI	120.0	240.0	Inaktiv	24
●	Lärche	160.0	320.0	Inaktiv	42

Abmessungen Produktionsliste
 Abmessungen Stückliste

Abmessungen Produktionsliste
 Abmessungen Stückliste

Legend:
● Bauteile sind nicht gruppiert
● Bauteile sind teilweise gruppiert
● Bauteile sind vollständig gruppiert
☆ Bauteile sind vollständig geschachtelt

Stäbe können mit den Abmessungen gemäß Produktions- oder gemäß Stückliste geschachtelt werden.